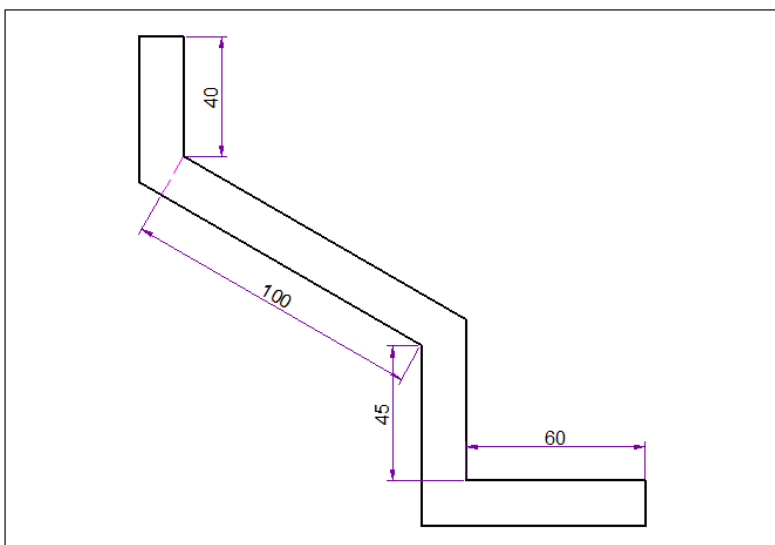


## Begeleidende info bij DXF- en DWG-bestanden voor Verhoestraete Metalen.



Mogen wij u vriendelijk vragen om onderstaande info zoveel mogelijk trachten te benaderen omdat de onderstaande begeleidende richtlijnen bedoeld zijn om uw offertes en/of bestellingen vlot te kunnen verwezenlijken zonder extra kosten voor het verwerken en programmeren van uw tekeningen in ons CAD-CAM systeem.

1. Alles schaal 1/1 ; de afmetingen (bematingen) en de figuren.
2. Als eenheid werken wij steeds in mm.
3. Alles op Z-vlak 0 (geen 3D stukken)
4. Alle te snijden contouren tekenen in 1 enkele layer (laag), (bv. layer figuur of contour),  
bematingen, teksten, plooilijnen, aslijnen, markeringen, enz ... op andere benoemde layers (lagen).
5. Alles in aparte lijnen, cirkels en bogen ; geen polylines, splines (krommen) en blocks (gekoppelde figuren)
6. Steeds zorgen voor gesloten contouren (kun je gedeeltelijk testen met arcering)
7. Steeds vermijden dat er dubbele lijnen, bogen bestaan (lijnen en/of bogen die volledig of gedeeltelijk op elkaar liggen)
8. Cirkels moeten cirkels zijn (geen ellipsen) en bogen moeten bogen zijn (geen krommen)
9. Voor tapgaten in de te snijden stukken moet de boordiameter worden getekend.
10. Bij lazerwerk moeten de scherpe hoeken ( < 90° ) worden afgerond.
11. Wij kunnen enkel gaten snijden die > of = zijn aan de plaatdikte.
12. Figuren moeten in 1 geheel getekend worden (geen figuur opsplitsing met onderbroken verwijs-bematingen)
13. Mail mag niet groter zijn dan 20 Mb., comprimeren kan best via een Zip-bestand.
14. Ontvouwing (praktisch) gebaseerd op de binnenaafmetingen, bv.



De ontvouwing is :

$$40 + 100 + 45 + 60 = 245 \text{ mm.}$$